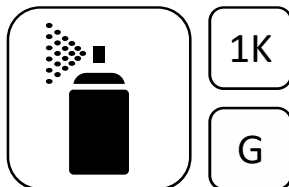


WMP 174 S

Primer spray per superfici metalliche



Descrizione breve

WMP 174 S è una mano di fondo che funge da legante tra i sottofondi metallici e i sistemi di impermeabilizzazione o rivestimento spesso WestWood a base di PMMA.

Materiale

Resina sintetica monocomponente a essiccazione fisica

Caratteristiche e vantaggi

- Ottimo potere legante tra i sottofondi metallici e i sistemi successivi WestWood
- Facile lavorazione
- Aderisce su tutti i comuni sottofondi metallici
- Ottimo potere coprente
- Protezione durevole contro la corrosione su ferro e acciaio
- Essiccazione molto rapida
- Raggiunge facilmente anche i punti meno accessibili grazie al getto nebulizzato
- Ottima impermeabilità all'acqua

Campi di applicazione

WMP 174 S è una mano di fondo che funge da legante tra i sottofondi metallici (ad es. ferro, acciaio, alluminio, zinco, rame) e i sistemi di impermeabilizzazione o rivestimento spesso WestWood a base di PMMA. Non sono invece idonei per l'applicazione tutti gli altri prodotti (ad es. primer, finitura, stucco, malta).

Formato di consegna

6x Bomboletta spray da 500 ml



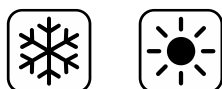
Tonalità

Grigio

Magazzinaggio

Conservare il prodotto in luogo fresco e asciutto al riparo dal gelo nella confezione originale sigillata a tenuta d'aria. Durata minima di conservazione di 36 mesi dalla data di consegna nella confezione sigillata. Proteggere dalla radiazione solare diretta.

Condizioni per la lavorazione



Temperature

La lavorazione può essere effettuata all'interno dei seguenti intervalli di temperatura.

Prodotto	Intervallo di temperatura, in °C		
	Aria	Sottofondo*	Materiale
WMP 174 S	da +3 a +35	da +3 a +35*	da +3 a +30

* La temperatura del sottofondo deve essere almeno 3 °C sopra il punto di rugiada durante la lavorazione e l'indurimento.

Umidità

L'umidità relativa dell'aria deve essere ≤ 85%.

WMP 174 S

Primer spray per superfici metalliche

La superficie da rivestire deve essere pulita, asciutta e priva di ghiaccio. Fino all'indurimento, la superficie non deve divenire umida.

Tempo di essiccazione

Temperatura	Tempo di essiccazione WMP 174 S
30 °C	ca. 20 min
20 °C	ca. 30 min
10 °C	ca. 40 min
3 °C	ca. 45 min

Consumo

ca. 0,1 l/m²

Lavorazione del prodotto



Applicazione con:

- bomboletta spray

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo da rivestire deve essere completamente pulito. Rimuovere eventuali resti di vecchi rivestimenti, ruggine, olio o grasso.

Lo sporco grossolano può essere rimosso meccanicamente, ad es. con una levigatrice o con una spazzola metallica.

Per rimuovere grasso e olio si consiglia il detergente WestWood.

Prima di applicare il primer, irruvidire leggermente il sottofondo.

Proteggere le superfici circostanti coprendole accuratamente.

Applicazione

Agitare la bomboletta per almeno 2 minuti prima di iniziare l'applicazione.

Applicare quindi il prodotto da una distanza di 15 - 20 cm dal sottofondo.

Una quantità eccessiva di prodotto può ostacolare l'adesione. Per un risultato ottimale e una valida protezione contro la corrosione si consiglia di applicare uno spessore di 30 µm.

Per prevenire l'intasamento del tubo, terminata l'applicazione, capovolgere la bomboletta e spruzzare una volta.

Rivestire con i prodotti WestWood successivi entro 8 ore dall'applicazione.

Superate le 8 ore, si consiglia di eseguire un'ulteriore passata secondo le modalità sopra riportate.

Avvertenza di pericolo e consigli per la sicurezza

Osservare le schede di sicurezza dei prodotti utilizzati.

Avvertenza generale

Le informazioni sopra riportate, in particolar modo quelle relative all'applicazione dei prodotti, sono frutto di ampie attività di sviluppo e di una pluriennale esperienza e vengono fornite secondo scienza e coscienza. In ultima istanza spetta tuttavia all'applicatore stabilire l'idoneità del prodotto sulla base dei requisiti oggettivi e delle condizioni sul posto. È da ritenersi valida solo la versione più recente del documento. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnologico o al miglioramento dei prodotti.

Ultimo aggiornamento: 01/02/2022