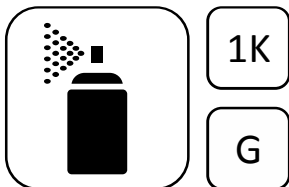


WMP 714 S

Primer spray per superfici metalliche



Descrizione breve

WMP 714 S è una mano di fondo che funge da legante tra i sottofondi metallici e i sistemi di impermeabilizzazione o rivestimento spesso a base di PMMA di WestWood.

Materiale

Resina sintetica monocomponente ad asciugatura fisica

Caratteristiche e vantaggi

- Ottimo potere legante tra i sottofondi metallici e i sistemi successivi WestWood
- Facile lavorazione
- Aderenza su tutti i comuni sottofondi metallici
- Ottimo potere coprente
- Protezione durevole contro la corrosione su ferro e acciaio
- Asciugatura molto rapida
- Raggiunge facilmente anche i punti meno accessibili
- Pratica testina spray 360° per lavorare in ogni posizione
- Ottima impermeabilità all'acqua

Ambiti d'impiego

WMP 714 S è una mano di fondo che funge da legante tra i sottofondi metallici (p.e. ferro, acciaio, alluminio, zinco, rame) e i sistemi di impermeabilizzazione o rivestimento spesso a base di PMMA di WestWood. WMP 714 S non è adatto come mano di fondo per altri prodotti (p.e. primer, finish, stucco, malta).

Bomboletta spray da 400 ml

Formato di consegna



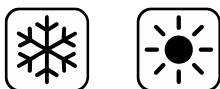
Tonalità

Il primer WMP 714 S è bianco.

Magazzinaggio

Conservare il prodotto in luogo fresco e asciutto al riparo dal gelo nella confezione originale sigillata a tenuta d'aria. Durata minima di conservazione di 36 mesi dalla data di consegna nella confezione sigillata. Proteggere dalla radiazione solare diretta.

Condizioni per la lavorazione



Temperature

La lavorazione può essere effettuata all'interno dei seguenti intervalli di temperatura.

Prodotto	Intervallo di temperatura, in °C		
	Aria	Sottofondo*	Materiale
WMP 714 S	da + 3 a + 35	da + 3 a + 50*	da + 3 a + 30

* La temperatura del sottofondo deve essere almeno 3 °C sopra il punto di rugiada durante la lavorazione e l'indurimento.

Umidità

L'umidità relativa dell'aria deve essere ≤ 90%.

WMP 714 S

Primer spray per superfici metalliche

La superficie da rivestire deve essere pulita, asciutta e priva di ghiaccio. Fino all'indurimento, la superficie non deve divenire umida.

Tempo di essiccazione

Temperatura	Tempo di essiccazione WMP 714 S
30 °C	min. 1 ora
20 °C	min. 2 ore
10 °C	min. 3 ore
3 °C	min. 4 ore

Consumo

Contenuto sufficiente per realizzare uno spessore strato asciutto di 30 µm su una superficie di 1-2 m²

Lavorazione del prodotto

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo da rivestire deve essere completamente pulito. Rimuovere eventuali resti di vecchi rivestimenti, ruggine, olio o grasso.

Lo sporco grossolano può essere rimosso meccanicamente, p.e. con una rettificatrice o con una spazzola metallica.

Per rimuovere grasso e olio si consiglia il detergente Weplus.

Prima di applicare il primer, irruvidire leggermente il sottofondo.

Coprire accuratamente le superfici circostanti.

Applicazione

Agitare la bomboletta per almeno 2 minuti prima di iniziare l'applicazione.

Applicare quindi il prodotto da una distanza di 15 - 20 cm dal sottofondo.

Eeguire una seconda passata dopo 5-10 minuti per ottenere un'aderenza ottimale. Fare attenzione a non applicare una quantità eccessiva di prodotto, dato che ciò può ostacolare l'aderenza del primer. Per un risultato ottimale e per proteggere efficacemente il sottofondo contro la corrosione, si consiglia di effettuare due passate (spessore strato asciutto totale ca. 30 µm, spessore strato asciutto per passata ca. 15 µm).

Rivestire con i prodotti WestWood entro 8 ore dall'applicazione. Superate le 8 ore, si consiglia di eseguire un'ulteriore passata secondo le modalità sopra riportate.

Avvertenza di pericolo e consigli per la sicurezza

Osservare le schede di sicurezza dei prodotti utilizzati.

Avvertenza generale

Le informazioni sopra riportate, in particolar modo quelle relative all'applicazione dei prodotti, sono frutto di ampie attività di sviluppo e di una pluriennale esperienza e vengono fornite secondo scienza e coscienza. In ultima istanza spetta tuttavia all'applicatore stabilire l'idoneità del prodotto sulla base dei requisiti oggettivi e delle condizioni sul posto. È da ritenersi valida solo la versione più recente del documento. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnologico o al miglioramento dei prodotti.

Ultimo aggiornamento: 14/12/2015