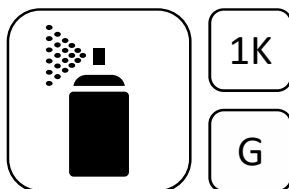




Informazioni sul prodotto

## WMP 174 S Primer spray per superfici metalliche



### Descrizione breve

WMP 174 S è una mano di fondo che funge da legante tra i sottofondi metallici e i sistemi di impermeabilizzazione o rivestimento spesso WestWood a base di PMMA.

### Materiale

Resina sintetica monocomponente a essiccazione fisica

### Caratteristiche e vantaggi

- Ottimo potere legante tra i sottofondi metallici e i sistemi successivi WestWood
- Facile lavorazione
- Aderisce su tutti i comuni sottofondi metallici
- Ottimo potere coprente
- Protezione durevole contro la corrosione su ferro e acciaio
- Essiccazione molto rapida
- Raggiunge facilmente anche i punti meno accessibili grazie al getto nebulizzato
- Ottima impermeabilità all'acqua

### Campi di applicazione

WMP 174 S è una mano di fondo che funge da legante tra i sottofondi metallici (ad es. ferro, acciaio, alluminio, zinco, rame) e i sistemi di impermeabilizzazione o rivestimento spesso WestWood a base di PMMA. Non sono invece idonei per l'applicazione tutti gli altri prodotti (ad es. primer, finitura, stucco, malta).

### Formato di consegna

Bomboletta spray da 500 ml



### Tonalità

Grigio

### Magazzinaggio

Conservare il prodotto in luogo fresco e asciutto al riparo dal gelo nella confezione originale sigillata a tenuta d'aria. Durata minima di conservazione di 36 mesi dalla data di consegna nella confezione sigillata. Proteggere dalla radiazione solare diretta.

### Condizioni per la lavorazione



### Temperature

La lavorazione può essere effettuata all'interno dei seguenti intervalli di temperatura.

Prodotto	Intervallo di temperatura, in °C		
	Aria	Sottofondo*	Materiale
WMP 174 S	da +3 a +35	da +3 a +35*	da +3 a +30

\* La temperatura del sottofondo deve essere almeno 3 °C sopra il punto di rugiada durante la lavorazione e l'indurimento.

### Umidità

L'umidità relativa dell'aria deve essere ≤ 85%.

## WMP 174 S

### Primer spray per superfici metalliche

La superficie da rivestire deve essere pulita, asciutta e priva di ghiaccio. Fino all'indurimento, la superficie non deve divenire umida.

#### Tempo di essiccazione

Temperatura	Tempo di essiccazione WMP 174 S
30 °C	ca. 20 min
20 °C	ca. 30 min
10 °C	ca. 40 min
3 °C	ca. 45 min

#### Consumo

ca. 0,1 l/m<sup>2</sup>

#### Lavorazione del prodotto



#### Applicazione con:

- bomboletta spray

#### Preparazione del sottofondo

Il sottofondo da rivestire deve essere completamente pulito. Rimuovere eventuali resti di vecchi rivestimenti, ruggine, olio o grasso.

Lo sporco grossolano può essere rimosso meccanicamente, ad es. con una levigatrice o con una spazzola metallica.

Per rimuovere grasso e olio si consiglia il detergente Weplus.

Prima di applicare il primer, irruvidire leggermente il sottofondo.

Proteggere le superfici circostanti coprendole accuratamente.

#### Applicazione

Agitare la bomboletta per almeno 2 minuti prima di iniziare l'applicazione.

Applicare quindi il prodotto da una distanza di 15 - 20 cm dal sottofondo.

Una quantità eccessiva di prodotto può ostacolare l'adesione. Per un risultato ottimale e una valida protezione contro la corrosione si consiglia di applicare uno spessore di 30 µm.

Per prevenire l'intasamento del tubo, terminata l'applicazione, capovolgere la bomboletta e spruzzare una volta.

Rivestire con i prodotti WestWood successivi entro 8 ore dall'applicazione.

Superate le 8 ore, si consiglia di eseguire un'ulteriore passata secondo le modalità sopra riportate.

#### Avvertenza di pericolo e consigli per la sicurezza

Osservare le schede di sicurezza dei prodotti utilizzati.

#### Avvertenza generale

Le informazioni sopra riportate, in particolar modo quelle relative all'applicazione dei prodotti, sono frutto di ampie attività di sviluppo e di una pluriennale esperienza e vengono fornite secondo scienza e coscienza. In ultima istanza spetta tuttavia all'applicatore stabilire l'idoneità del prodotto sulla base dei requisiti oggettivi e delle condizioni sul posto. È da ritenersi valida solo la versione più recente del documento. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnologico o al miglioramento dei prodotti.